



**CODEG CIA DE MELHOR E DES URB**  
 Departamento de Compras  
 RUA PROFESSOR CICI GAIGHER, Nº 15  
 CEP: 29210-442 - SOL NASCENTE - GUARAPARI/ES  
 CNPJ: 30.738.033/0001-02  
 Fone/Fax: (27) 3361-1167  
 Email: codeg.contab@uol.com.br  
 Site: http://www.guarapari.es.gov.br

**AUTORIZAÇÃO**  
**DE**  
**FORNECIMENTO**  
**86/2023**

1a Via - Fornecedor      3a Via - Almoxarifado  
 2a Via - Proc. de Pgto.      4a Via - Secretaria

Mod. DISPENSA POR LIMITE      Nro. 32/2023      UG CODEG

Números RC's	41 / 2023
Valor Total (R\$)	Valor total por extenso
31.560,00	TRINTA E UM MIL QUINHENTOS E SESSENTA REAIS

Fornecedor	008484 BMB COMERCIO DE MOVEIS E CONSTRUCOES LTDA		
Nome Fantasia	BMB COMERCIO DE MOVEIS E CONSTRUCOES LTDA		
Endereço	QUA DINARTE DOS SANTOS 88		
Bairro	MUQUIÇABA		
Cidade	GUARAPARI	Estado	ES      Cep 29215-075
CNPJ/CPF	51.378.187/0001-00	Telefone	(27) 9864-4441      Fax
Email	bruna.adm.bmb@gmail.com		
Banco	Agência/Conta		

Condição Pagto			
Prazo Entrega			
Local Entrega	RUA PROF CICI GAIGHER 15		
Bairro Entrega	SOL NASCENTE	Cep Entrega 29210-442	
Unidade a Retirar			
Fonte de Recursos/Convênio	RECURSOS PROPRIOS		
Observação			

Processo	Unidade Requisitante	Nota de Empenho (NE)	Dotação/Elemento de Despesa
00301367/2023	401.028.001.004.001	00547/2023	310 401.028.257520054.1310 / 4.4.90.52.00 - MOBILIARIO EM GERAL

ILUMINAÇÃO PUBLICA

Item	Código Produto	Unid.	Quantidade	Marca	Valor Unitário	Valor Total	Garantia
1	1.02.18.0530.8	UN	1,000	.	2.600,0000	2.600,00	

**Descrição Armário Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 (#22) com dimensões de 198X120X40 mm, cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 2 portas com pivotamento lateral, cada porta com 3 dobradiças internas proporcionando maior segurança e dotadas de reforço interno tipo ômega fixado na parte central no sentido vertical, proporcionando maior resistência. Para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através maçaneta. Possui 4 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores, os pés niveladores deverão ser sextavados, sua base deverá ser em material polimérico adequado (preto) e a rosca em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento, porca rebite tipo cabeça plana corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco), todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Em conformidade com a NR 24 com a finalidade de proporcionar melhor circulação de ar no interior do armário. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis à spray, recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico, que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo Corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor Cinza Cristal e acabamento texturizado, com camada média mínima de 50**



**CODEG CIA DE MELHOR E DES URB**  
 Departamento de Obras  
 RUA PROFESSOR CICI GAIGHER, Nº 15  
 CEP: 29210-442 - SOL NASCENTE - GUARAPARI/ES  
 CNPJ: 30.738.033/0001-02  
 Fone/Fax: (27) 3361-1167  
 Email: codeg.contab@uol.com.br  
 Site: http://www.guarapari.es.gov.br

**AUTORIZAÇÃO**  
**DE**  
**FORNECIMENTO**  
**86/2023**

1a Via - Fornecedor      3a Via - Almoxarifado  
 2a Via - Proc. de Pgto.      4a Via - Secretaria

Mod. DISPENSA POR LIMITE      Nro. 32/2023      UG CODEG

Números RC's	41 / 2023
Valor Total (R\$)	Valor total por extenso
31.560,00	TRINTA E UM MIL QUINHENTOS E SESENTA REAIS

**mícrons. A polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. - 1 02 18 0530 8**

2 1.02.18.0531.6 UN 16,000 . 1.285,0000 20.560,00

**CADEIRA EXECUTIVA COM BRAÇOS REGULAVEL COURINO PRETO. Assento com medida de 460x480 mm Conjunto estrutural de apoio para atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco, fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Na estrutura do assento é fixada uma (01) almofada de espuma flexível à base de poliuretano ( PU ), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Polioli / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> podendo ocorrer variações Componente utilizado para manter estabilidade e apoio ao piso e com a função de manter a mobilidade da cadeira, através de deslocamentos giratórios e lineares conforme manuseio do usuário. Constituído de duas ( 02 ) roldanas circulares na dimensão de 50,00 mm e fabricadas em material termoplástico denominado de Poliamida ( PA 6,6 ) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em Pisos Rígidos. Um ( 01 ) corpo do rodízio configurado de forma semi circular e fabricado em material termoplástico denominado Poliamida ( PA 6,6 ). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005 /10 na dimensão de 6,00 mm que é submetido ao processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um (01) eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão 11,00 mm e protegido contra a corrosão pelo processo de eletrodeposição de zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. Encosto com medidas de 450x410mm Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. Possui Regulagem onde posiciona o Apoio Lombar de maneira adequada para todos os Biotipos de Usuários. O encosto possui estrutura termoplástica injetada em PP polipropileno reforçada com fibra de vidro e com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 455mm de largura, 410 mm de altura e 80mm de espessura, com cantos arredondados. A espuma possui uma espessura de 45 mm no formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto recebe uma Blindagem de Termoplástico injetada em PP polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma (01) almofada de espuma flexível à base de Poliuretano ( PU ), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Polioli / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m<sup>3</sup> podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m<sup>3</sup>. O conjunto é revestido com diversos materiais couroecológico com costura ondulada. Base Giratória Componente utilizado para manter a estabilidade da cadeira em todas as suas funcionalidades, principalmente nivelamento sobre o piso, oferecido em 4 modelos específicos conforme segue: Base de Alumínio: Conjunto definido por uma (01) configuração em forma de pentágono, com cinco (05) pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna completa do cartucho a gás. O conjunto é fabricado em material de liga de alumínio (SAE 305), pelo processo de injeção sob pressão e submetido a um processo de pré-afinamento superficial pelo processo de lixadeira com lixa grana 80 possuindo na extremidade de cada pá integrada em peça única o alojamento para o encaixe dos rodízios; Coluna Completa à Gás Conjunto mecânico / pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através**



**CODEG CIA DE MELHOR E DES URB**  
 GUARAPARI  
 Departamento de Obras  
 RUA PROFESSOR CICI GAIGHER, Nº 15  
 CEP: 29210-442 - SOL NASCENTE - GUARAPARI/ES  
 CNPJ: 30.738.033/0001-02  
 Fone/Fax: (27) 3361-1167  
 Email: codeg.contab@uol.com.br  
 Site: http://www.guarapari.es.gov.br

**AUTORIZAÇÃO**  
**DE**  
**FORNECIMENTO**  
**86/2023**

1a Via - Fornecedor      3a Via - Almoxarifado  
 2a Via - Proc. de Pgto.      4a Via - Secretaria

Mod. DISPENSA POR LIMITE      Nro. 32/2023      UG CODEG

Números RC's	41 / 2023
Valor Total (R\$)	Valor total por extenso
31.560,00	TRINTA E UM MIL QUINHENTOS E SESENTA REAIS

de uma alavanca de acionamento disposta sob o assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura. Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de Aço Carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação á Base. O Conjunto Câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo). Mecanismo Conjunto mecânico utilizado na conexão da estrutura do assento e que possui funcionalidades e recursos de regulagens; para manter o conforto do usuário dentro dos mais altos padrões de ergonomia. O mecanismo Backita Plus é um conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e da inclinação do Encosto. alavanca de regulagem de altura do assento é injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro e possui alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição a zinco, garantindo resistência mecânica e contra corrosão. O sistema de travamento de reclinção do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinção do encosto também é injetada em Poliamida PA reforçada com fibra de vidro. Ao acionar a alavanca para cima ela libera o movimento do encosto que também se dá pelo uso de duas molas helicoidais bastando ao usuário posicionar o encosto na posição desejada e liberar a alavanca para que o mesmo trave na posição desejada. A faixa de variação de reclinagem é de 73° a 104°. O mecanismo também proporciona a regulagem de altura do encosto por meio de catraca automática com curso de 70 mm, que se libera ao chegar na altura máxima e desce permitindo que o usuário ajuste a altura para seu melhor conforto. - 1 02 18 0531 6

3 1.02.18.0532.4 UN 3,000 2.800,0000 8.400,00

**Mesa formato "L" com 3 gavetas tampo de peça única, COR MAPLE, medindo 180x160. Tampus confeccionado em MDP, espessura de 25mm revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampus de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo. Modelos: MDA - 3 vértices MDO - 3 vértices. Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas) Painel frontal de aço: Confeccionado em chapa de aço com espessura 0,9mm, com perfuração estampada no formato de oblongos. Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de Montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Pé canto: Confeccionado em chapa de aço carbono 0.9mm, dobrada e estampada, repuxos para rosca M6x1 para fixação dos painéis frontais calha**



**CODEG CIA DE MELHOR E DES URB**  
 Departamento de Obras  
 RUA PROFESSOR CICI GAIGHER, Nº 15  
 CEP: 29210-442 - SOL NASCENTE - GUARAPARI/ES  
 CNPJ: 30.738.033/0001-02  
 Fone/Fax: (27) 3361-1167  
 Email: codeg.contab@uol.com.br  
 Site: http://www.guarapari.es.gov.br

**AUTORIZAÇÃO  
 DE  
 FORNECIMENTO  
 86/2023**

1a Via - Fornecedor      3a Via - Almoxarifado  
 2a Via - Proc. de Pgto.      4a Via - Secretaria

Mod. DISPENSA POR LIMITE      Nro. 32/2023      UG CODEG

Números RC's	41 / 2023
Valor Total (R\$)	Valor total por extenso
31.560,00	TRINTA E UM MIL QUINHENTOS E SESENTA REAIS

**sacável para passagem de fiação, niveladores com dimensão de 22mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco 1/4x1" sextavado. Tratamento fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma e resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. - 1 02 18 0532 4**

Total      31.560,00

Nota :

- Os materiais que não estiverem de acordo com este pedido serão devolvidos.
- Deverá constar na nota fiscal o número desta autorização de fornecimento e o número do processo.
- Horário de entrega das 08:00 às 11:00 e das 14:00 às 17:00 horas.

- NA NOTA FISCAL DEVERÁ CONSTAR A DESCRIÇÃO IDÊNTICA A DA AUTORIZAÇÃO DE FORNECIMENTO.

- Atenção Fornecedores:

Prazo de Pagamento: 30 dias.

As mercadorias que não forem conferidas no ato da entrega pelo Almoxarifado, não serão autorizadas para pagamento.

RUA PROFESSOR CICI GAIGHER, Nº 15 - SOL NASCENTE Fone: (27) 3361-1167

Atraso injustificado para a entrega dos produtos, caracteriza o descumprimento da obrigação assumida, sujeitando-se sem prejuízo das demais sanções previstas.

- ATENÇÃO: >>> FICA OBRIGATÓRIO A ENTREGA DAS MERCADORIAS JUNTO COM A NOTA DE EMPENHO.<<<

Autorizo o Fornecimento,

GUARAPARI/ES, 04 de outubro de 2023

Autorização da Compra