

Orientações para preenchimento:

1. Esta planilha é somente um modelo-base, devendo ser adaptada para cada caso concreto. Qualquer custo previsto no edital e não contemplado nesta planilha deverá ser devidamente incluído.
2. Antes de preenchê-la, leia a Orientação Técnica - Serviço de coleta de resíduos sólidos domiciliares
3. Preencher somente células em amarelo
4. As células azuis deverão ter seus valores preenchidos em outra planilha do arquivo.

O TCE não se responsabiliza pelo uso incorreto desta planilha.

O orçamento deve ser realizado por responsável técnico habilitado e é de responsabilidade do seu autor.

2 - Serviços de Limpeza Urbana no Manejo e Trituração de Resíduos Verdes		
Planilha de Composição de Custos		
Orçamento Sintético		
Descrição do Item	Custo (R\$/mês)	%
1. Mão-de-obra	R\$ 59.613,24	34,37%
1.1. Operador Moto Serra/Motopodador e Auxiliar de equipe de serviços - Turno Diurno***	R\$ 28.340,57	16,34%
1.2. Motorista Caminhão Turno Diurno (Caminhão Caçamba e Carroceria com Cesto Aéreo)	R\$ 11.617,91	6,70%
1.3. Técnico em Segurança do Trabalho	R\$ 6.700,15	3,86%
1.4. Vale Transporte	R\$ 915,34	0,53%
1.5. Vale-Lanche (diário)	R\$ 1.114,36	0,64%
1.6. Auxílio Alimentação/ Auxílio Cesta Básica (mensal) / Vale-refeição (diário)*	R\$ 6.425,46	3,71%
1.7. Plano de Saúde*	R\$ 4.295,52	2,48%
1.8. Plano Odontológico*	R\$ 84,81	0,05%
1.9. Seguro de Vida	R\$ 119,13	0,07%
2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual	R\$ 3.370,25	1,94%
2.1. Uniformes e EPIs para Operador de Moto Serra/Motopodador e Auxiliar de Equipe	R\$ 1.951,50	1,13%
2.2. Uniformes e EPIs para demais categorias e EPCs	R\$ 1.418,75	0,82%
3. Veículos e Equipamentos	R\$ 60.400,15	34,83%
3.1. Veículo Caminhão 3/4 Carroceria alta com cesto aéreo e Caminhão Caçamba*	R\$ 50.969,19	29,39%
3.1.1. Depreciação	R\$ 11.148,64	6,43%
3.1.2. Remuneração do Capital	R\$ 11.672,43	6,73%
3.1.3. Impostos e Seguros	R\$ 3.232,04	1,86%
3.1.4. Consumos	R\$ 20.745,48	11,96%
3.1.5. Manutenção	R\$ 3.000,00	1,73%
3.1.6. Pneus	R\$ 1.170,60	0,67%
3.2. Triturador de Galhos Motor Diesel com Reboque veicular, motor 60HP a 80HP	R\$ 7.653,29	4,41%
3.2.1. Depreciação	R\$ 2.616,79	1,51%
3.2.2. Remuneração do Capital	R\$ 2.739,73	1,58%
3.2.3. Impostos e Seguros	R\$ 952,06	0,55%
3.2.4. Consumos	R\$ 491,28	0,28%
3.2.5. Manutenção	R\$ 750,00	0,43%
3.2.6. Pneus	R\$ 103,43	0,06%
3.3. Motosserra a Gasolina 2T 55cc 3HP com Sabre de 16 Pol.	R\$ 1.077,17	0,62%
3.3.1. Depreciação	R\$ 60,33	0,03%
3.3.2. Remuneração do Capital	R\$ 37,44	0,02%
3.3.3. Impostos e Seguros	R\$ 16,67	0,01%
3.3.4. Consumos	R\$ 892,65	0,51%
3.3.5. Manutenção Projeção	R\$ 167,85	0,10%
3.4. Moto Podador com sabre 30cm/12 1.3 cv a Gasolina	R\$ 700,49	0,40%
3.4.1. Depreciação	R\$ 64,96	0,04%
3.4.2. Remuneração do Capital	R\$ 40,31	0,02%
3.4.3. Impostos e Seguros	R\$ 16,67	0,01%
3.4.4. Consumos	R\$ 322,36	0,19%
3.4.5. Manutenção Projeção	R\$ 361,47	0,21%
4. Ferramentas Manuais, Material de Consumo e Insumos Gráficos	R\$ 111,67	0,06%
5. Monitoramento da Frota	R\$ 810,00	0,47%
6. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI	R\$ 49.119,53	28,32%
PREÇO TOTAL MENSAL LOTE 2	R\$ 173.424,84	100%

Quantitativos	
Mão-de-obra	Quantidade
1.1. Operador Moto Serra/Motopodador e Auxiliar de equipe de serviços - Turno Diurno***	6

1.2. Motorista Caminhão Turno Diurno (Caminhão Caçamba e Carroceria com Cesto Aéreo)	2
1.3. Técnico em Segurança do Trabalho	1
Total de mão-de-obra (postos de trabalho)	9
Veículos e Equipamentos	Quantidade
3.1. Veículo Caminhão 3/4 Carroceria alta com cesto aereo e Caminhão Caçamba*	2
3.2. Triturador de Galhos Motor Diesel com Reboque veicular, motor 60HP a 80HP	1
3.3. Motosserra a Gasolina 2T 55cc 3HP com Sabre de 16 Pol.	1
3.4. Moto Podador com sabre 30cm/12 1.3 cv a Gasolina	1
Total de Veículos, Máquinas e Equipamentos	5
Fator de utilização (FU)	100%

1. Mão-de-obra

1.1. Operador Moto Serra/Motopodador e Auxiliar de equipe de serviços - Turno Diurno***

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Salário da Função conforme CCT (*2)	mês	1	2.096,00	2.096,00	
Piso Mínimo da categoria Salário (1)	mês	1	1.605,33		
Horas Extras (100%)	hora	5,00	19,05	95,27	
Horas Extras (50%)	hora	5,00	14,29	71,45	
Descanso Semanal Remunerado (DSR) - hora extra	R\$		36,12	36,12	
Base de cálculo da Insalubridade		1			
Adicional de Insalubridade**	%	20	1.760,69	352,14	
Gratificação	mês	1	91,40	91,40	
Soma				2.742,39	
Encargos Sociais	%	72,24	2.742,39	1.981,04	
Total por Coletor				4.723,43	28.340,57
Total do Efetivo	homem	6	4.723,43	28.340,57	
Nota: (*1) Salário e Benefícios da Convenção Coletiva de Trabalho (CCT ES000089/2025) 2025 do setor de Limpeza Pública (Sindilimpe x Selures)/ **Insalubridade mediante Laudo Técnico/ *** 02 Operador Moto Serra e 03 Auxiliares de equipe.			Fator de utilização	1,00	

1.2. Motorista Caminhão Turno Diurno (Caminhão Caçamba e Carroceria com Cesto Aéreo)

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Piso da categoria (*3)	mês	1	3.070,84	3.070,84	
Salário mínimo nacional (1)	mês	1	1.509,00		
Horas Extras (100%)	hora	0,00	27,92	-	
Horas Extras (50%)	hora	0,00	20,94	-	
Descanso Semanal Remunerado (DSR) - hora extra	R\$		-	-	
Base de cálculo da Insalubridade		1			
Adicional de Insalubridade	%	20	1.509,00	301,80	
Soma				3.372,64	
Encargos Sociais	%	72,24	3.372,64	2.436,31	
Total por Motorista				5.808,95	
Total do Efetivo	homem	2	5.808,95	11.617,91	11.617,91
Nota: (*2) Salário e Benefícios da Convenção Coletiva de Trabalho (CCT 2025/2026 Sintrovig x Selures/ES000321/2025)			Fator de utilização	1,00	

1.3. Técnico em Segurança do Trabalho

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Piso da categoria (6)*	mês	1	3.245,00	3.245,00	
Salário mínimo nacional (1)	mês	1	1.509,00		
Horas Extras (100%)	hora	5,00	29,50	147,50	
Horas Extras (50%)	hora	5,00	22,13	110,63	
Descanso Semanal Remunerado (DSR) - hora extra	R\$		55,93	55,93	
Base de cálculo da Insalubridade		1			
Adicional de Insalubridade	%	20	1.655,04	331,01	
Soma				3.890,06	
Encargos Sociais	%	72,24	3.890,06	2.810,09	
Total por Motorista				6.700,15	
Total do Efetivo	homem	1	6.700,15	6.700,15	6.700,15
Nota: (*3) Salário e Benefícios da Convenção Coletiva de Trabalho (CCT 2024/2025 SINTEST-ES)			Fator de utilização	1,00	

1.4. Vale Transporte

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Vale Transporte	R\$	1	4,90		
Dias Trabalhados por mês	dia	26			
Operador Moto Serra/Motopodador e Auxiliar de equipe	vale	312	2,48	774,24	
Motorista Caminhão	vale	104	1,36	141,10	
Técnico em Segurança do Trabalho	vale	52	1,16	60,10	
					915,34

1.5. Vale-Lanche (diário)

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Operador Moto Serra/Motopodador e Auxiliar de equipe	unidade	156	5,42	845,52	
Motorista Caminhão	unidade	52	5,17	268,84	
Técnico em Segurança do Trabalho	unidade	26	-	-	
					1.114,36

*valores estimados referente aos valores definidos em CCT de cada categoria

1.6. Auxílio Alimentação/ Auxilio Cesta Básica (mensal) / Vale-refeição (diário)*

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Operador Moto Serra/Motopodador e Auxiliar de equipe	unidade	6	811,66	4.869,96	
Motorista Caminhão	unidade	2	777,75	1.555,50	
Técnico em Segurança do Trabalho	unidade	1	1.250,00	1.250,00	
				Fator de utilização	1,00
					6.425,46

*Desconto de 1,00 Real previsto na CCT

1.7. Plano de Saúde*

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Operador Moto Serra/Motopodador e Auxiliar de equipe	mensalidade	6	477,28	2.863,68	
Motorista Caminhão	mensalidade	2	477,28	954,56	
Técnico em Segurança do Trabalho	mensalidade	1	477,28	477,28	
					4.295,52

*Média dos valores por faixa etária referente a cotação mercado, valor estimado.

1.8. Plano Odontológico*

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Operador Moto Serra/Motopodador e Auxiliar de equipe	mensalidade	6	9,83	58,98	
Motorista Caminhão	mensalidade	2	8,00	16,00	
Técnico em Segurança do Trabalho	mensalidade	1	9,83	9,83	
					84,81

*valores estimados referente aos valores definidos em CCT de cada categoria

1.9. Seguro de Vida

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Operador Moto Serra/Motopodador e Auxiliar de equipe	mensalidade	6	14,29	85,74	
Motorista Caminhão	mensalidade	2	9,55	19,10	
Técnico em Segurança do Trabalho	mensalidade	1	14,29	14,29	
					119,13

*valores estimados referente a cotação mercado

Custo Mensal com Mão-de-obra (R\$/mês)	59.613,24
---	------------------

2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual

2.1. Uniformes e EPIs para Operador de Moto Serra/Motopodador e Auxiliar de Equipe

Discriminação	Unidade	Durabilidade (meses)	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Calça com faixa refletiva	unidade	3	70,00	23,33	
Camiseta com faixa refletiva	unidade	3	50,00	16,67	
Bonê com aba arabé	unidade	3	30,00	10,00	
Botina de segurança Microfibra com Biqueira PVC, fechamento em cadarço, solado isolante em PU bidensidade, referencia CA 35768	par	6	199,00	33,17	
Conjunto Impermeável em Nylon Amarelo Canário Com Refletivo Vértice, referecna CA 28742	unidade	3	280,00	93,33	
Luva de proteção nylon com banho em ¾ em látex corrugado, referência CA 28709	par	1	30,00	30,00	
Protetor solar FPS 60 com repelente frasco 120g	unidade	3	28,00	9,33	
Luva de Proteção Vaqueta referencia CA 16.474	unidade	3	29,00	9,67	
Oculos Incolor Policarbonato referecna CA 14990	unidade	3	5,00	1,67	
Protetor Auditivo Tipo Concha referencia CA 14235	unidade	6	106,00	17,67	
Capacete de Proteção Classe B referencia CA 29638	unidade	12	75,00	6,25	
Cinto Segurança Paraquedista com Talabarte duplo referecia CA 49372	unidade	12	530,00	44,17	
Higienização de uniformes e EPIs	R\$ mensal	1	30,00	30,00	

Total do Efetivo	homem	6	325,25	1.951,50	
Fator de utilização				1,00	1.951,50

2.2. Uniformes e EPIs para demais categorias e EPCs

Discriminação	Unidade	Durabilidade (meses)	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Calça	unidade	6	70,00	11,67	
Camiseta	unidade	6	50,00	8,33	
Botina de segurança Microfibra com Biqueira PVC, fechamento em cadarço, solado isolante em PU bidensidade, referencia CA 35768	par	12	199,00	16,58	
Conjunto Impermeável em Nylon Amarelo Canário Com Refletivo Vértice, referecnia CA 28742	unidade	12	280,00	23,33	
Protetor solar FPS 60 com repelente frasco 120g	unidade	6	28,00	4,67	
Cones Plasticos 0,60 m (15 unidades)	unidade	12	1.200,00	100,00	
Cavaletes Plástico de Sinalização Trânsito de 01m (4 Unidades)		12	1.500,00	125,00	
Cavaletes Plástico de Sinalização Trânsito de 02m (4 Unidades)		12	1.840,00	153,33	
Higienização de uniformes e EPIs	R\$ mensal	1	30,00	30,00	
Total do Efetivo	homem	3	472,92	1.418,75	
Fator de utilização				1,00	1.418,75
Custo Mensal com Uniformes e EPIs e EPCs (R\$/mês)					3.370,25

3. Veículos e Equipamentos

3.1. Veículo Caminhão 3/4 Carroceria alta com cesto aereo e Caminhão Caçamba*

3.1.1. Depreciação

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo de aquisição do chassi	unidade	1	420.681,00	420.681,00	
Vida útil do chassi	anos	5			
Idade do veículo	anos	0			
Depreciação do chassi	%	55,68	420.681,00	234.235,18	
Depreciação mensal veículos Caminhões	mês	60	234.235,18	3.903,92	
Custo de aquisição Implementos	unidade	1	180.000,00	180.000,00	
Vida útil Implementos	anos	5			
Idade Implementos	anos	0			
Depreciação Implementos	%	55,68	180.000,00	100.224,00	
Depreciação mensal dos Implementos	mês	60	100.224,00	1.670,40	
Total por veículo				5.574,32	
Total da frota	unidade	2	5.574,32	11.148,64	
Nota: *Implementos para efeito de calculo foram considerados: 01 Caminhão Carroceria Alta com implemento 01 Cesto Aéreo, 01 Caminhão Caçamba, e ambos os caminhões deverão possuir Cabines Suplementar que serão montados em dois Chassis/ Caminhão 3/4 VW 11-180 Delivery 4x2 2p (diesel)(E6)			Fator de utilização	1,00	11.148,64

3.1.2. Remuneração do Capital

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo do chassi	unidade	1	420.681,00	420.681,00	
Taxa de juros anual nominal	%	15,00%			
Valor do veículo proposto (V0)	R\$	420.681,00			
Investimento médio total do chassi	R\$	326.986,93			
Remuneração mensal de capital do chassi	R\$		4.087,34	4.087,34	
Custo dos implementos	unidade	1	180.000,00	180.000,00	
Taxa de juros anual nominal	%	15,00%			
Valor dos implementos proposto (V0)	R\$	180.000,00			
Investimento médio total	R\$	139.910,40			
Remuneração mensal de capital do caminhão	R\$		1.748,88	1.748,88	
Total por veículo				5.836,22	
Total da frota	unidade	2	5.836,22	11.672,43	
			Fator de utilização	1,00	11.672,43

3.1.3. Impostos e Seguros

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
IPVA	unidade	2	4.206,81	8.413,62	
Licenciamento e Seguro obrigatório	unidade	2	168,40	336,80	
Seguro contra terceiros	unidade	2	15.017,03	30.034,05	
Impostos e seguros mensais	mês	12	38.784,47	3.232,04	
			Fator de utilização	1,00	3.232,04

3.1.4. Consumos

Quilometragem mensal*	3.000
------------------------------	--------------

Nota:*Quantidade estimada

Discriminação	Unidade	Consumo	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo de óleo diesel / km rodado	km/l	1,50	6,030		
Custo mensal com óleo diesel	km	3.000	4,020	12.060,00	
Custo de óleo do motor /1.000 km rodados	l/1.000 km	3,88	21,70		
Custo mensal com óleo do motor	km	3.000	0,084	252,59	
Custo de óleo da transmissão /1.000 km	l/1.000 km	0,56	38,05		
Custo mensal com óleo da transmissão	km	3.000	0,021	63,92	
Custo de óleo hidráulico / 1.000 km	l/1.000 km	6,63	414,90		
Custo mensal com óleo hidráulico	km	3.000	2,751	8.252,36	
Custo de graxa /1.000 km rodados	kg/1.000 km	0,13	299,00		
Custo mensal com graxa	km	3.000	0,039	116,61	
Custo com consumos/km rodado	R\$/km rodado		6,915		
					20.745,48

3.1.5. Manutenção

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo de manutenção dos caminhões	R\$/km rodado	3.000	1,00	3.000,00	
					3.000,00

3.1.6. Pneus

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo do jogo de pneus xxx/xx Rxx	unidade	8	1.870,00	14.960,00	
Número de recapagens por pneu	unidade	1			
Custo de recapagem	unidade	7,00	650,00	4.550,00	
Custo jg. compl. + X recap./ km rodado	km/jogo	50.000	19.510,00	0,39	
Custo mensal com pneus	km	3.000	0,39	1.170,60	
					1.170,60
Custo Mensal Caminhão (R\$/mês)					50.969,19

3.2. Triturador de Galhos Motor Diesel com Reboque veicular, motor 60HP a 80HP

3.2.1. Depreciação

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo de aquisição do equipamento	unidade	1	281.981,54	281.981,54	
Vida útil do equipamento	anos	5			
Idade do equipamento	anos	0			
Depreciação do equipamento	%	55,68	281.981,54	157.007,32	
Depreciação mensal veículos equipamento	mês	60	157.007,32	2.616,79	
Custo de aquisição Implementos*	unidade	1	-	-	
Vida útil Implementos*	anos	0			
Idade Implementos*	anos	0			
Depreciação Implementos	%	-	-	-	
Depreciação mensal dos Implementos	mês	0	-	-	
Total por Equipamento				2.616,79	
Total do Equipamento	unidade	1	2.616,79	2.616,79	
Fator de utilização				1,00	2.616,79

3.2.2. Remuneração do Capital

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo do equipamento	unidade	1	281.981,54	281.981,54	
Taxa de juros anual nominal	%	15,00%			
Valor do veículo proposto (V0)	R\$	281.981,54			
Investimento médio total do chassis	R\$	219.178,61			
Remuneração mensal de capital do chassis	R\$		2.739,73	2.739,73	
Custo dos implementos	unidade	0	-	-	
Taxa de juros anual nominal	%	15,00%			
Valor dos implementos proposto (V0)	R\$	-			
Investimento médio total	R\$	-			
Remuneração mensal de capital do equipamento	R\$		-	-	
Total por Equipamento				2.739,73	
Total da Equipamento	unidade	1	2.739,73	2.739,73	
Fator de utilização				1,00	2.739,73

3.2.3. Impostos e Seguros

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
IPVA	unidade	1	4.206,81	4.206,81	
Licenciamento e Seguro obrigatório	unidade	1	168,40	168,40	
Seguro contra terceiros	unidade	1	7.049,54	7.049,54	
Impostos e seguros mensais	mês	12	11.424,75	952,06	
Fator de utilização				1,00	952,06

3.2.4. Consumos

Quantidade de litros/hora mensal* 60

Nota:*Quantidade estimada

Discriminação	Unidade	Consumo	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo de óleo diesel / litros/Horas	l/h	1,00	6,030		
Custo mensal com óleo diesel	l/h	60	6,030	361,80	
Custo de óleo do motor / l/mês	l/mês	5,50	36,25		
Custo mensal com óleo do motor	l/h	60	0,199	11,96	
Custo de óleo da transmissão /l/mês	l/mês	0,00	115,67		
Custo mensal com óleo da transmissão	l/h	60	-	-	
Custo de óleo hidráulico / l/mês	l/mês	4,00	414,90		
Custo mensal com óleo hidráulico	l/h	60	1,660	99,58	
Custo de graxa /l/mês	l/mês	1,00	299,00		
Custo mensal com graxa	l/h	60	0,299	17,94	
Custo com consumos/km rodado	R\$/km rodado		8,188		
					491,28

3.2.5. Manutenção

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo de manutenção do Triturador	R\$/km rodado	1.500	0,50	750,00	
					750,00

3.2.6. Pneus

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo do jogo de pneus xxx/xx Rxx	unidade	4	423,77	1.695,08	
Número de recapagens por pneu	unidade	2			
Custo de recapagem	unidade	8,00	650,00	5.200,00	
Custo jg. compl. + X recap./ km rodado	km/jogo	100.000	6.895,08	0,07	
Custo mensal com pneus	km	1.500	0,07	103,43	
					103,43

Custo Mensal Triturador de Galhos (R\$/mês)	7.653,29
--	-----------------

3.3. Motosserra a Gasolina 2T 55cc 3HP com Sabre de 16 Pol.

3.3.1. Depreciação

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo de aquisição do equipamento	unidade	1	3.357,08	3.357,08	
Vida útil do equipamento	anos	2			
Idade do equipamento	anos	0			
Depreciação do equipamento	%	43,13	3.357,08	1.447,91	
Depreciação mensal veículos equipamento	mês	24	1.447,91	60,33	
Custo de aquisição Implementos*	unidade	1	-	-	
Vida útil Implementos*	anos	0			
Idade Implementos*	anos	0			
Depreciação Implementos	%	-	-	-	
Depreciação mensal dos Implementos	mês	0	-	-	
Total por Equipamento				60,33	
Total do Equipamento	unidade	1	60,33	60,33	
Fator de utilização				1,00	60,33

3.3.2. Remuneração do Capital

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo do equipamento	unidade	1	3.357,08	3.357,08	
Taxa de juros anual nominal	%	15,00%			
Valor do veículo proposto (V0)	R\$	3.357,08			
Investimento médio total do chassi	R\$	2.995,10			
Remuneração mensal de capital	R\$		37,44	37,44	
Custo dos implementos	unidade	1	-	-	
Taxa de juros anual nominal	%	15,00%			
Valor dos implementos proposto (V0)	R\$	-			
Investimento médio total	R\$	-			
Remuneração mensal de capital do equipamento	R\$		-	-	
Total por Equipamento				37,44	
Total da Equipamento	unidade	1	37,44	37,44	
Fator de utilização				1,00	37,44

3.3.3 Impostos e Seguros

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Licenciamento e Seguro obrigatório	unidade	1	200,00	200,00	
Impostos e seguros mensais	mês	12	200,00	16,67	
Fator de utilização				1,00	16,67

3.3.4 Consumos

Discriminação	Unidade	Consumo	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Consumo de gasolina	l/mês	50	6,20	310,00	
Corrente Motosserra 36Rmx Rapid Micro 3/8-1.6Mm	und/mês	1	100,00	100,00	
Sabre 18"	und/mês	1	209,93	209,93	
Óleo (carter/lubrif./litro)	l/mês	4	68,18	272,72	
*Recomendação do Fabricante mistura Gasolina/Óleo 25:1 e Consumo médio Gasolina 1,1l/hora					892,65

3.3.5 Manutenção Projeção

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo de manutenção	CJ	5,00%	3.357,08	167,85	
					167,85

Custo Mensal do Moto Serra (R\$/mês)	1.077,17
---	-----------------

3.4. Moto Podador com sabre 30cm/12 1.3 cv a Gasolina

3.4.1. Depreciação

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo de aquisição do chassi	unidade	1	3.614,68	3.614,68	
Vida útil do chassi	anos	2			
Idade do veículo	anos	0			
Depreciação do chassi	%	43,13	3.614,68	1.559,01	
Depreciação mensal veículos Caminhões	mês	24	1.559,01	64,96	
Custo de aquisição Implementos*	unidade	1	-	-	
Vida útil Implementos*	anos	0			

Idade Implementos*	anos	0		
Depreciação Implementos	%	-	-	-
Depreciação mensal dos Implementos	mês	0	-	-
Total por veículo				64,96
Total da frota	unidade	1	64,96	64,96
Fator de utilização				1,00
				64,96

3.4.2. Remuneração do Capital

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo do chassis	unidade	1	3.614,68	3.614,68	
Taxa de juros anual nominal	%	15,00%			
Valor do veículo proposto (V0)	R\$	3.614,68			
Investimento médio total do chassis	R\$	3.224,93			
Remuneração mensal de capital do chassis	R\$		40,31	40,31	
Custo dos implementos	unidade	1	-	-	
Taxa de juros anual nominal	%	15,00%			
Valor dos implementos proposto (V0)	R\$	-			
Investimento médio total	R\$	-			
Remuneração mensal de capital do caminhão	R\$		-	-	
Total por veículo				40,31	
Total da frota	unidade	1	40,31	40,31	
Fator de utilização				1,00	
					40,31

3.4.3 Impostos e Seguros

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Licenciamento e Seguro obrigatório	unidade	1	200,00	200,00	
Impostos e seguros mensais	mês	12	200,00	16,67	
Fator de utilização				1,00	
					16,67

3.4.4 Consumos

Discriminação	Unidade	Consumo	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Consumo de gasolina	l/mês	30	6,20	186,00	
Óleo (carter/lubrif./litro)	l/mês	2	68,18	136,36	
					322,36

3.4.5 Manutenção Projeção

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo de manutenção	CJ	10,00%	3.614,68	361,47	
					361,47

Custo Mensal do Moto Podador (R\$/mês)	700,49
---	---------------

Custo Mensal com Veículos, Máquinas e Equipamentos (R\$/mês)	60.400,15
---	------------------

4. Ferramentas Manuais, Material de Consumo e Insumos Gráficos

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Recipiente térmico para água (5L)	unidade	4	45,00	180,00	
Pá Quadrada com Cabo N° 04	unidade	4	55,00	220,00	
Vassoura Piaçava 60cm Limpeza Urbana	unidade	12	45,00	540,00	
Facão para Mato 12" lâmina Aço carbono e cabo PVC preto	unidade	10	40,00	400,00	
Custo mensal com material de consumo	mês	12	1.340,00	111,67	
					111,67

Custo Mensal com Ferramentas e Materiais de Consumo (R\$/mês)	111,67
--	---------------

5. Monitoramento da Frota

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Implantação dos equipamentos de monitoramento	cj	2	3.900,00	7.800,00	
Custo mensal com implantação	mês	12	7.800,00	650,00	
Manutenção dos equipamentos de monitoramento	unidade	2	80,00	160,00	
Custo mensal com manutenção	mês	1	160,00	160,00	
Fator de utilização				1,00	
					810,00

Custo Mensal com Monitoramento da Frota (R\$/mês)	810,00
--	---------------

CUSTO TOTAL MENSAL COM DESPESAS OPERACIONAIS (R\$/mês)	134.206,37
---	-------------------

6. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Benefícios e despesas indiretas	%	36,60	134.206,37	49.119,53	
					49.119,53

CUSTO MENSAL COM BDI (R\$/mês)	49.119,53
--------------------------------	-----------

A) PREÇO MENSAL TOTAL (R\$/mês)	183.325,90
---------------------------------	------------

B) QUANTIDADE HORA x EQUIPE x TRABALHADA (H.E.T/mês)	182,00	H.E.T
--	--------	-------

PREÇO POR HORAxEQUIPExTRABALHADA: [A/B]	R\$/H.E.T	1.007,29
---	-----------	----------